



# Betrieb & Instandhaltung von Kraftwerken und Tagebauen

Der Betrieb von Anlagen und Tagebauen ist komplex und kapitalintensiv. Die Steigerung der Anlagenleistung ist deshalb eine der zentralen Herausforderungen für Unternehmen. Daher sind unsere Experten darauf spezialisiert, die Sicherheit, Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebs zu maximieren und dessen Umweltverträglichkeit sicherzustellen.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern unterstützen wir Eigentümer und Betreiber von Anlagen und Tagebauen bei der Leistungsoptimierung durch nachhaltige Kostenreduzierung und Effizienzsteigerung ohne Wertvernichtung. Im Fokus unserer Leistungen stehen Verfügbarkeit, Kostensenkung und operative Effizienz.



## Ihre Vorteile



- 360°-O&M-Unterstützung bei Management, Organisation, Richtlinien, Sicherheit, Arbeits-/Gesundheits-/Umweltschutz/Qualitätssicherung und Engineering – so können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren
- Einrichtung der kompletten O&M-Organisation
- Bewertung von Verbesserungsbereichen, Risiken und technischen Problemen
- Steigerung von Ressourceneffizienz und Kapitalproduktivität
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit und Erlössicherung
- Aufbau von Kompetenzen innerhalb Ihrer Betriebe



## Unser Portfolio

### Schulung

- Ermittlung des Einstellungs- und Schulungsbedarfs
- Schulung in RWE-Kraftwerken/-Tagebauen, online, mit Simulatoren oder beim Auftraggeber
- Diverse maßgeschneiderte Schulungsprogramme zum Erwerb von technischen, betrieblichen und führungsrelevanten Kompetenzen

### Dienstleistungsverträge

- Erbringung technischer Dienstleistungen in allen Bereichen des Anlagen-/Tagebaubetriebs (z.B. Langzeitunterstützung)
- Managementunterstützung, technische Unterstützung, Überwachung, Wissenstransfer
- Erfahrene operative RWE-Experten vor Ort in Ihrer Anlage/Ihrem Tagebau

### Vorbereitung und Durchführung der Inbetriebnahme

Wir unterstützen Sie bei den ersten Schritten zur Inbetriebnahmepreparation und versetzen Sie in die Lage, vorausschauend zu handeln um Ihre Anlage so schneller in Betrieb zu nehmen. Unsere Projektextperten helfen Ihnen dabei, Abweichungen zu erkennen und sprechen Empfehlungen für die Vorbereitung der Inbetriebnahme aus. Wir beraten Sie bei Inbetriebnahmeplanung und Sicherheit, bieten fachkundige Unterstützung bei der Umsetzung und begleiten Ihre Inbetriebnahme- und Übergabe-/Übernahmeprozesse.

### Health Check

Im Rahmen des Health Checks beraten wir Sie, wie Sie sich durch die Steuerung Ihrer O&M-Prozesse optimal entsprechend Ihrer Marktposition aufstellen können. Aufbauend auf der Analyse Ihrer Organisationsstruktur, Assetmanagement-Methoden und Ihres Einsatzes von Benchmarking-Techniken helfen unsere Experten Ihnen, Ihre Prozesse, Mitarbeiter und Technologien aufeinander abzustimmen.

Ein Health Check kann jederzeit während der gesamten Lebensdauer eines Kraftwerks oder eines Kraftwerksparks durchgeführt werden, um operative Exzellenz zu erreichen. Ausgehend von Ihrem zentralen Unternehmensziel und aufbauend auf der nach dem Top-Down-Prinzip durchgeführten Analyse aller Organisations- und Technikbereiche erfassen unsere Experten die wichtigsten Bereiche, in denen Verbesserungspotenzial besteht. So helfen wir Ihnen, begrenzte Ressourcen durch Steigerung der Anlagenleistung besser zu nutzen.

### Asset Care – Digitale Instandhaltungslösung

RWE Asset Care ist eine von RWE, IBM und Apple entwickelte neue digitale Instandhaltungsanwendung für mobile Endgeräte (Asset-Care-App). Mit ihr können Instandhaltungsprozesse für alle maschinentechnischen Großkomponenten einfach und schnell durch die Verwaltung von Informationen und Prozessen in einer Datenbank gesteuert werden.

Die Asset-Care-App hilft Ihnen, Ihre Anlagen und Geräte rechtzeitig zu warten, bevor es zu größeren Schäden oder Ausfällen kommt. Die Daten werden sofort auf einem mobilen Endgerät angezeigt, ausgeführt und dokumentiert. Das Endgerät ist über Middleware mit einem Datenbanksystem verbunden und nicht vom Mobilfunknetz abhängig, sodass es online sowie offline genutzt werden kann. Durch Nutzung modernster Kommunikationstechnologien können auch Bild- und Videodateien verarbeitet und in einer Projektdatenbank gespeichert werden.

Die Asset-Care-App ist gleichermaßen für alle Arten maschinentechnischer Großkomponenten geeignet: von Großgeräten im Tagebau über Schiffe und Kraftwerke bis hin zu Haldengeräten und Hafenanlagen.

