



Project Engineer

Dominik Möllenbrink



Dominik ist ein leitender Ingenieur mit Erfahrung in der Abwicklung komplexer Projekte für nukleare und industrielle Anwendungen bei RWE Technology International.

Sein Hauptaugenmerk liegt auf der Abwicklung von großen Heizungs-, Lüftungs- und Klimatisierungsprojekten (HVAC), von der Planungsunterstützung bis hin zur Inbetriebnahme der Systeme.

Außerdem verfügt er über Kenntnisse in der Durchführung von Forschungsprojekten. Als zertifizierter Projektmanager (IPMA) ist er in der Lage, komplexe Projekte zum Erfolg zu

führen und verfügt über sehr gute Erfahrungen im Lieferanten- und Claim-Management.

Er spricht Deutsch und Englisch und hat Erfahrung mit der Arbeit in europäischen Ländern, einschließlich Großbritannien und der Schweiz.

Dominik schloss sein Studium der Ingenieurwissenschaften, Umweltwissenschaften und Ressourcenmanagement an der Ruhr-Universität Bochum und der University of Sheffield im Vereinigten Königreich mit einem Diplom ab.

1 Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?



Am liebsten arbeite ich in einem hoch motivierten Team, das die besten technischen Lösungen für die Herausforderungen in unseren Projekten findet. Es macht mir wirklich Spaß, im Team zusammenzuarbeiten und verschiedene technische Ansätze zu diskutieren, um eine effiziente Lösung für unsere Kunden zu finden.

2 Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?



RWE Technology International bot mir eine Stelle an, die perfekt zu mir passte. Als ehemaliger Student, der bereits für den RWE-Konzern gearbeitet hatte, blieb ich mit meinem ehemaligen Chef in Kontakt. Als man mich auf das Stellenangebot ansprach, habe ich mich beworben, und heute, über ein Jahr später, kann ich mit Überzeugung sagen, dass es die richtige Entscheidung war.

3 Welche drei Wörter beschreiben Sie am besten?



Teamplayer. Lösungsorientiert. Kommunikativ.

4 „Ihre Herausforderung ist unsere Leidenschaft!“ – Diese Botschaft bedeutet für mich:



Unser Team wird mit großem Engagement daran arbeiten, die bestmögliche Lösung für unsere Kunden zu finden.