

**Workshop Business Manager**

## **Andrew Alden**



Andy is a highly experienced and innovative Senior Manager with a proven track record of success in power plant new build, upgrade, maintenance and repair as well as heavy engineering facilities management. He is responsible for RWE's engineering workshop at Ferrybridge in West Yorkshire, UK as a member of the Generation Maintenance and Outage Support (GMOS) management team. Andy has a reputation for his ability to implement innovative solutions to improve power plant efficiency, safety and maximising through life asset value. Andy is committed to driving continuous improvement in the workplace through culture change and adoption of industry best practice; and driving quality through adherence to ISO9001 and the application of various Lean methodologies. He is also committed to supporting development of engineering talent, both within RWE as the UK competence lead for steam turbines and auxiliary plant and a mentor for the GMOS Training Academy, and within the UK as a Fellow of the Institute of Mechanical Engineers.

Key strength areas include: project planning, stringent budget control, investment analysis, team building and management, detailed design specification and procurement, technical risk and asset life management, engineering governance, customer and 3rd party relationship management.

## **What gives you most satisfaction in your work?**

In short, diversity. We do not simply provide a fixed shopping list of services, we provide solutions. Our own Portfolio of power stations and other customers are constantly challenging us to develop new repair techniques, reengineered products and plant testing to offer genuine OEM cost avoidance wherever their priority is greatest.

## **Why did you choose RWE TI?**

RWE TI has both the wisdom of history and the vision to make a bright future. We have kept a strong foundation to get the best commercial result based on risk / reward.

## **“Your challenge is our passion”**

### **What it means to me:**

We love a good problem. We earn our keep with planned work, but often earn our reputation when delivering the things that people could not foresee. It's at these times our true value shines through, as does our passion for a challenge.

## Workshop Business Manager

# Andrew Alden



Senior Manager Andrew Alden verfügt über langjährige Berufserfahrung und ausgeprägte Innovationsfähigkeit. Erfolgreich abgeschlossene Projekte in den Bereichen Neubau, Umrüstung und Instandhaltung von Kraftwerken sowie im Management von Anlagen der Schwerindustrie sprechen für sich. Als Mitglied des Maintenance and Outage Support Teams (GMOS) ist er verantwortlich für die Reparaturwerkstatt in Ferrybridge, West Yorkshire, Großbritannien. Andrew Alden wird besonders geschätzt für seine innovativen Lösungen zur Steigerung des Kraftwerkswirkungsgrads und der Sicherheit sowie zur Maximierung des Anlagenwertes über die gesamte Laufzeit. Er strebt durch Veränderungen der Kultur und die Anwendung von in der Branche bewährten Praktiken eine kontinuierliche Verbesserung der Arbeitsumgebung an. Zudem fördert er die Erfüllung von Qualitätsansprüchen durch Einhaltung des ISO-Standards 9001 und die Anwendung diverser Lean-Methoden. Darüber hinaus setzt er sich für die Entwicklung von Nachwuchs-Ingenieuren ein, sowohl RWE-intern im Rahmen seiner Funktionen als Experte für Dampfturbinen und Hilfsanlagen und als Mentor der GMOS Training Academy als auch innerhalb Großbritanniens als Mitglied des Institute of Mechanical Engineers.

Zu seinen wichtigsten Stärken zählen: Projektplanung, rigorose Budgetkontrolle, Investitionsanalysen, Teambildung und -leitung, detaillierte Ausführungsvorgaben und Beschaffung, Management technischer Risiken und Lebenszyklusmanagement von Anlagen, Überwachung der technischen Planung, Kundenmanagement und Management von Geschäftsbeziehungen zu Dritten

## **Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?**

Kurz gesagt: die Vielfalt. Wir setzen unseren Kunden nicht einfach eine Standardliste unserer Leistungen vor, sondern bieten Lösungen an. Unser Portfolio an eigenen Kraftwerken und Kundenkraftwerken stellt uns immer wieder vor die Herausforderung, entsprechend der Prioritäten unserer Kunden neue Instandsetzungsverfahren zu entwickeln sowie Produkte und die Anlagenprüfung weiterzuentwickeln, um Erstausrüster-Kosten wirklich zu vermeiden.

## **Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?**

RWE TI verfügt nicht nur über langjährige Erfahrung, sondern hat auch die Vision, eine erfolgreiche Zukunft zu gestalten. Wir haben nach wie vor ein stabiles Fundament, um auf der Basis des Risiko-/Ertragsansatzes beste wirtschaftliche Ergebnisse zu erzielen.

## **„Ihre Herausforderung ist unsere Leidenschaft!“ Diese Botschaft bedeutet für mich:**

Anspruchsvolle Probleme sind genau unser Ding. Wir verdienen unser Geld mit gut geplanter Arbeit. Unseren guten Ruf verdienen wir uns allerdings mit den Ergebnissen, die häufig die Erwartungen unser Kunden übertreffen. In diesen Situationen zeigen sich unsere wahren Qualitäten und unsere Leidenschaft für Herausforderungen.