

Mechanical Engineer

Mark Eberlein



Dipl. Ing. Mark Eberlein studied mechanical engineering at Aachen Technical University (Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen) and joined RWE as an operational engineer in the “Hambach opencast mine” in 1999. He did a lot of major maintenance projects in different open cast mines in the Rhenish lignite area. Mark is responsible for the quality management and the technical support at the RWE Maintenance & Engineering Center in Frechen near Cologne.

Since 2012 Mark and his team drive digital pilot projects such as integrated & mobile SAP solutions for a better servicing, inspection, repair and improvement of the opencast mining assets.

What gives you most satisfaction in your work?

The creation of a perfect process in a highly complex business fascinates me a lot. Additionally, the variety of every day in terms of new experiences and new processes is an excellent model for me.

Why did you choose RWE TI?

RWE TI offers the opportunity to work with a lot of different people having diverse backgrounds and capabilities. This represents a high value so everybody can learn from each other and create a great benefit together.

“Our aim is your success”

What it means to me:

Success is a fair aspect. It is a measurable figure and brings a lot of fun along the way. The success of all contributors itself is a necessary objective in the whole Process Management and its sub-processes. The digitalization is a great advantage for us, offering new tools combined with our knowledge in procedure analysis. It is important for everyone – from Installation Engineer to Business Manager!

Mechanical Engineer

Mark Eberlein



Diplom-Ingenieur Mark Eberlein studierte Maschinenbau an der RWTH Aachen und kam 1999 als Betriebsingenieur im Tagebau Hambach zu RWE. Er arbeitete an zahlreichen großen Instandhaltungsprojekten in verschiedenen Tagebauen im Rheinischen Revier. Mark Eberlein ist im Technikzentrum Tagebaue am RWE-Standort Frechen verantwortlich für Qualitätsmanagement und technischen Support.

Seit 2012 führen Mark Eberlein und sein Team Pilotprojekte im Bereich Digitalisierung durch, wie z. B. zu integrierten und mobilen SAP-Lösungen für verbesserte Wartung, Revision, Instandhaltung und Optimierung von Tagebaugeräten. Er bereitet die Tagebaubetriebe von RWE auf die Industrie 4.0 vor und legt dabei den Schwerpunkt auf neue mobile Dienste.

Was gefällt Ihnen an Ihrer Arbeit besonders gut?

Ich finde den Aufbau eines perfekten Prozesses in einem hochkomplexen Geschäft sehr faszinierend. Zudem bietet jeder Tag neue Erfahrungen und neue Prozesse.

Warum haben Sie sich für RWE TI entschieden?

Bei RWE TI habe ich die Möglichkeit, mit vielen verschiedenen Menschen zusammenzuarbeiten, die unterschiedliche Hintergründe und Fähigkeiten haben. Das ist sehr wertvoll, denn so kann man voneinander lernen und gemeinsam einen hohen Nutzen schaffen.

„Unser Ziel ist Ihr Erfolg!“

Diese Botschaft bedeutet für mich:

Erfolg ist ein wichtiger Aspekt. Er lässt sich messen und der Weg zum Erfolg macht viel Spaß. Der Erfolg aller Beteiligten ist ein notwendiges Ziel im gesamten Prozessmanagement inklusive der Teilprozesse. Die Digitalisierung ist ein großer Vorteil für uns, denn sie bietet neue Instrumente, die wir mit unserem Wissen in Verfahrensanalysen verbinden können. Das ist wichtig für jeden – vom Anlageningenieur bis zum Business Manager!