

Bulk Materials Handling



We provide professional bulk materials handling services that improve efficiency, reduce risks and deliver competitive advantages for our customers. Our experience enables us to offer inspection services of heavy port equipment and to recommend on most cost effective operational improvements.

Our mining expertise covers minerals and solid fuels and spans exploration, development, operations and rehabilitation. We draw on the extensive operation and engineering knowledge as well as the practical experience of RWE's own operating mines totalling an annual production of 120 Mt of lignite and 600 Mbcm of overburden.

Your Benefits

- Get expert advice on practical, efficient and value added equipment solutions
- Reduce costs and downtimes
- Independent inspection service and status of your port equipment
- Recommendations on most cost effective operational improvements
- Insights on how to prioritize and budget accurately for the implementation process

Our Scope:

Area of Expertise

- Due Diligence
- Conceptual, Feasibility and Bankable Studies
- Environmental Impact Assessment
- Project Development and Implementation
- Tendering, Procurement and Contract Administration
- Mechanical and electrical inspection of large mining equipment as well as ship loader /unloader
- Engineering Advisory Services
- Construction Management /Commissioning Supervision
- Operational Engineering and Consulting
- Technical Training
- HSQE Consulting
- Design reviews and technical audits
- Safety and risk assessment, including HAZOP studies
- Reliability, Availability and Maintainability analysis (RAM)
- Maintenance Management

Schüttgutförderung Beratung



Wir bieten Dienstleistungen im Bereich Massengutförderung, mit denen unsere Auftraggeber ihre Effizienz steigern, Risiken reduzieren und Wettbewerbsvorteile ausbauen. Basierend auf unseren Erfahrungen können wir Inspektionsleistungen durchführen und Empfehlungen zu Optimierungsmaßnahmen aussprechen.

Wir sind Bergbau-Experten für Minerale und feste Brennstoffe, insbesondere für die Bereiche Erkundung, Aufschluss, Betrieb und Wiedernutzbarmachung. Unsere Experten verfügen über umfassendes Wissen im Bereich Tagebaubetrieb und -technik und profitieren von der praktischen Erfahrung aus dem Betrieb der RWE-eigenen Tagebaue, in denen jährlich 100 Mio. t Braunkohle und 600 Mio. m³ Abraum gefördert werden.

Ihre Vorteile

- Fachberatung zu praktikablen und effizienten Anlagenlösungen, die Mehrwert schaffen
- Reduzierung von Kosten und Stillstandszeiten
- Unabhängige Inspektionsleistungen und Zustandsaufnahme Ihrer Hafenanlagen
- Empfehlungen zu den kosteneffektivsten Betriebsoptimierungsmaßnahmen
- Beratung zur Priorisierung und korrekten Budgetierung für den Umsetzungsprozess

Unser Portfolio:

Expertise

- Due-Diligence-Prüfung
- Konzept- und Machbarkeitsstudien (bankfähig)
- Umweltverträglichkeitsprüfung
- Projektentwicklung und -durchführung
- Ausschreibung, Beschaffung und Vertragsverwaltung
- Maschinentechnische und elektrische Inspektionen an Tagebaugroßgeräten sowie Schiffsbe- und -entladesystemen
- Beratungsleistung zu technischen Fragestellungen
- Bauleitung/Überwachung der Inbetriebnahme
- Betriebstechnische Planung und Beratung
- Fachschulungen
- Beratung zu Arbeits-/Gesundheits-/Umweltschutz und Qualitätssicherung
- Konstruktionsprüfung und technische Audits
- Sicherheits- und Gefährdungsbeurteilungen einschließlich HAZOP-Untersuchungen
- Analyse der Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und Wartbarkeit (RAM)
- Instandhaltungsmanagement