

Power Plant Operation & Maintenance



Plant and mining operations are complex, capital intense and performance is one of the top challenges companies struggle to improve on. Therefore our experts are focused on maximizing safety, performance and cost efficiency for your asset operation and environmental stability for your mine operation.

In close partnership with our customers we help owners, managers and operators of plants and mines to improve performance through sustainable cost reductions and efficiency improvements that do not dissolve value. Our services focus on availability, cost reductions and operational efficiencies.

Your Benefits

- 360° O&M support in management, organisation, policies, safety, HSQE and engineering – letting you focus on your core business
- Mobilization of the complete O&M organisation
- Assessment of improvement areas, risks and engineering issues
- Increase resource efficiency and capital productivity
- Improve economics and maintain profit
- Build capabilities within your operations

Our Scope

Training

- Identification of recruitment and training needs
- Operational excellence training in RWE plants/mines, web based, simulators or customer sites
- Various tailored training programs in technical, leadership and operations competencies

Service Agreements

- Delivery of technical services in all aspects of plant/mine operations (e.g. longterm support)
- Management support, technical support, supervision, knowledge transfer
- Experienced RWE operational experts stationed onsite at your plant/mine

Mobilization and Commissioning

We support you both in early mobilization plans and enable you to think ahead and become operational, faster. Our project experts help you identify gaps and provide recommendations to get you ready for commissioning activities. We advise you in commissioning planning and safety, provide expert support during execution and supervise your commissioning and handover / takeover processes.

Health Check

The Health Check Service provides guidance on how best to manage your O&M business processes to ensure the optimal set-up for your market situation. Our experts help you to align process, people and technology by reviewing your asset management practices, your organization and use of benchmarking.

A Health Check Service can be executed at any point in time during the operational lifespan of a power plant or fleet in order to achieve operational excellence. Starting with your main business target our experts quickly identify focus areas for improvement by top-down analysis through all organizational and technical levels. This helps our clients to leverage more value from limited resources via improvements in asset performance.

Asset Care – Digital Maintenance Solution

RWE Asset Care is a new digital maintenance application for mobile devices (“Asset Care”-App) developed by RWE, IBM and Apple. It is capable to handle maintenance processes for any large scale mechanical equipment by managing information and processes in a database easily and fast.

The “Asset Care”-App will help you to maintain your equipment in time before major damages and downtime occur. Data is displayed, carried out and documented on a mobile device immediately. It is directly connected via a middleware to any database system and does not depend on mobile network, so that it can be used online as well as offline. By utilizing state of the art communication technologies also images and video files can be handled and stored in a project related database.

The “Asset Care”-App is equally applicable for any large scale mechanical equipment such as large scale mining equipment, ships, power plants, stockpile or harbor equipment.

Betrieb und Instandhaltung



Der Betrieb von Anlagen und Tagebauen ist komplex und kapitalintensiv. Die Steigerung der Anlagenleistung ist deshalb eine der zentralen Herausforderungen für Unternehmen. Daher sind unsere Experten darauf spezialisiert, die Sicherheit, Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebs zu maximieren und dessen Umweltverträglichkeit sicherzustellen.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern unterstützen wir Eigentümer und Betreiber von Anlagen und Tagebauen bei der Leistungsoptimierung durch nachhaltige Kostenreduzierung und Effizienzsteigerung ohne Wertvernichtung. Im Fokus unserer Leistungen stehen Verfügbarkeit, Kostensenkung und operative Effizienz.

Ihre Vorteile

- 360°-O&M-Unterstützung bei Management, Organisation, Richtlinien, Sicherheit, Arbeits-/Gesundheits-/Umweltschutz/Qualitätssicherung und Engineering – so können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren
- Einrichtung der kompletten O&M-Organisation
- Bewertung von Verbesserungsbereichen, Risiken und technischen Problemen
- Steigerung von Ressourceneffizienz und Kapitalproduktivität
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit und Erlössicherung
- Aufbau von Kompetenzen innerhalb Ihrer Betriebe

Unser Portfolio:

Schulung

- Ermittlung des Einstellungs- und Schulungsbedarfs
- Schulung in RWE-Kraftwerken/-Tagebauen, online, mit Simulatoren oder beim Auftraggeber
- Diverse maßgeschneiderte Schulungsprogramme zum Erwerb von technischen, betrieblichen und führungsrelevanten Kompetenzen

Dienstleistungsverträge

- Erbringung technischer Dienstleistungen in allen Bereichen des Anlagen-/Tagebaubetriebs (z. B. Langzeitunterstützung)
- Managementunterstützung, technische Unterstützung, Überwachung, Wissenstransfer
- Erfahrene operative RWE-Experten vor Ort in Ihrer Anlage/Ihrem Tagebau

Vorbereitung und Durchführung der Inbetriebnahme

Wir unterstützen Sie bei den ersten Schritten zur Inbetriebnahmepreparation und versetzen Sie in die Lage, vorausschauend zu handeln und Ihre Anlage so schneller in Betrieb zu nehmen. Unsere Projektextperten helfen Ihnen dabei, Abweichungen zu erkennen und sprechen Empfehlungen für die Vorbereitung der Inbetriebnahme aus. Wir beraten Sie bei Inbetriebnahmeplanung und Sicherheit, bieten fachkundige Unterstützung bei der Umsetzung und begleiten Ihre Inbetriebnahme- und Übergabe-/Übernahmeprozesse.

Health Check

Im Rahmen des Health Checks beraten wir Sie, wie Sie sich durch die Steuerung Ihrer O&M-Prozesse optimal entsprechend Ihrer Marktposition aufstellen können. Aufbauend auf der Analyse Ihrer Organisationsstruktur, Assetmanagement-Methoden und Ihres Einsatzes von Benchmarking-Techniken helfen unsere Experten Ihnen, Ihre Prozesse, Mitarbeiter und Technologien aufeinander abzustimmen.

Ein Health Check kann jederzeit während der gesamten Lebensdauer eines Kraftwerks oder eines Kraftwerksparks durchgeführt werden, um operative Exzellenz zu erreichen.

Ausgehend von Ihrem zentralen Unternehmensziel und aufbauend auf der nach dem Top-Down-Prinzip durchgeführten Analyse aller Organisations- und Technikbereiche erfassen unsere Experten die wichtigsten Bereiche, in denen Verbesserungspotenzial besteht. So helfen wir unseren Auftraggebern, begrenzte Ressourcen durch Steigerung der Anlagenleistung besser zu nutzen.

Asset Care – Digitale Instandhaltungslösung

RWE Asset Care ist eine von RWE, IBM und Apple entwickelte neue digitale Instandhaltungsanwendung für mobile Endgeräte (Asset-Care-App). Mit ihr können Instandhaltungsprozesse für alle maschinentechnischen Großkomponenten einfach und schnell durch die Verwaltung von Informationen und Prozessen in einer Datenbank gesteuert werden.

Die Asset-Care-App hilft Ihnen, Ihre Anlagen und Geräte rechtzeitig zu warten, bevor es zu größeren Schäden oder Ausfällen kommt. Die Daten werden sofort auf einem mobilen Endgerät angezeigt, ausgeführt und dokumentiert. Das Endgerät ist über Middleware mit einem Datenbanksystem verbunden und nicht vom Mobilfunknetz abhängig, sodass es online sowie offline genutzt werden kann. Durch Nutzung modernster Kommunikationstechnologien können auch Bild- und Videodateien verarbeitet und in einer Projektdatenbank gespeichert werden.

Die Asset-Care-App ist gleichermaßen für alle Arten maschinentechnischer Großkomponenten geeignet: von Großgeräten im Tagebau über Schiffe und Kraftwerke bis hin zu Haldengeräten und Hafenanlagen.