

Quality Assurance, Quality Control



Quality management plays a crucial role in energy intense industries to ensure environmental and public health and safety. Complying with company-specific quality standards, can prevent systematic failures and ensure an optimized plant performance.

On the basis of our continuous QA inspections, we assure that the manufacture and acceptance of pressure parts and machinery for the power plants meet the requirements of the contractually agreed codes and standards. From power generation, to chemical and process industries or heavy equipment for mining, RWE brings the experience and technical resources to verify the quality of all equipment, materials, structures and components comply with all your requirements in the work shop and on site.

We can act as owner's engineer or project manager objectively assessing contractor's performance on technical quality assurance (QA) and -control (QC), budget and schedule of all power plant components (inspection and test plans (ITP), specifications, etc.).

Our expertise helps you to assure quality throughout your entire supply chain construction process and plants lifecycle. We organize, assist in, verify, review, inspect, witness, monitor and supervise quality issues both off-site at manufacturers' facilities and on-site during the construction process.

Your Benefits:

- Comply with all relevant quality standards and regulations
- Provide confidence to management and stakeholders that quality requirements will be fulfilled
- Utilize professional quality plans by using process diagrams
- Benefit from independent checks, audits, inspections and witnessing
- Know the potential for optimizing materials at your plant
- Make use of failure analysis with latest laboratory technology
- Anticipate production and shipment delays
- Understand the condition, strengths and weaknesses of your supplier
- Leverage our extensive experience gained from major projects, own operation and maintenance

Our Scope:

Our Services

- Quality Planning - Failure mode and effect analysis (FMEA)
- Quality assurance and -control (QA/QC)
- QA/QC Training
- Expediting
- Factory & Supplier Audits
- Factory Acceptance Tests
- Contractor Selection Reports
- Review of Specifications, Procedures and Specified Standards
- Equipment Checklists
- Functional Testing
- Equipment Inspections and approvals
- Raw Materials Inspections (coal, biomass, etc.)
- Destructive and Non-Destructive Testing
- Materials Coating

Our Expertise

- Materials analyses
- Technical failure analyses
- Choice of materials
- QA/QC consulting

Contact:

Dr. Barbara Waldmann
Center of Competence
Quality Assurance and Materials
Werkstraße
50129 Bergheim

Qualitätssicherung und -kontrolle



In energieintensiven Branchen spielt das Qualitätsmanagement eine entscheidende Rolle beim Schutz von Umwelt und Öffentlichkeit. Durch die Einhaltung unternehmensspezifischer Qualitätsstandards können systematische Fehler vermieden und die Anlagenleistung optimiert werden.

Mit unseren fortlaufenden QS-Prüfungen stellen wir sicher, dass die Fertigung und Abnahme von druckführenden Teilen und Anlagen für Kraftwerke den Anforderungen der vertraglich festgelegten Regelwerke entsprechen. Von der Stromerzeugung, über die Chemie- und Anlagenindustrie bis hin zu Tagebaugroßgeräten - RWE verfügt über die Erfahrung und die technischen Ressourcen zur Überprüfung der bedarfsgerechten Qualität Ihrer Anlagen, Werkstoffe, Strukturen und Komponenten sowohl im Werk als auch vor Ort.

Als Owner's Engineer oder Projektmanager können wir die Leistungen von Auftragnehmern objektiv unter den Aspekten technische Qualitätssicherung (QS) und -kontrolle (QK), Budget und Terminplanung für sämtliche Kraftwerkskomponenten (Inspektions- und Prüfpläne (IPP), Spezifikationen, etc.) bewerten.

Unsere Expertise ermöglicht Ihnen die Sicherung von Qualität entlang der gesamten Lieferkette, sowohl während der Bauphase als auch über die gesamte Anlagenlaufzeit hinweg. Wir übernehmen die Organisation, Unterstützung, Überprüfung, Kontrolle, Untersuchung, Sachverständigenrolle sowie die Beobachtung und Überwachung bei Qualitätsfragen sowohl im Herstellerwerk als auch vor Ort während der Bauphase.

Ihre Vorteile:

- Einhaltung aller relevanten Standards und Vorgaben
- Sicherheit für Betriebsleitung und Stakeholder zur Erfüllung der Qualitätsanforderungen
- Einsatz professioneller Qualitätspläne basierend auf Verfahrensfliessbildern
- Unabhängige Prüfungen, Audits, Inspektionen sowie Anwesenheit eines unabhängigen Sachverständigen
- Kenntnis des Potenzials zur Werkstoffoptimierung in Ihrer Anlage
- Nutzung der Fehleranalyse mit neuester Labortechnik
- Frühzeitige Erkennung von Verzögerungen bei Produktion und Lieferung
- Verständnis der Qualifikation sowie der Stärken und Schwächen von Lieferanten
- Nutzung unserer umfangreichen Erfahrung aus Großprojekten sowie eigenem Betrieb und eigener Instandhaltung

Unser Portfolio:

Unsere Leistungen

- Qualitätsplanung - Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA)
- Qualitätssicherung und -kontrolle (QS/QK)
- QS/QK-Schulungen
- Terminüberwachung
- Werks- und Lieferantenaudits
- Werksabnahmeprüfungen
- Berichte zur Auswahl von Auftragnehmern
- Prüfung von Spezifikationen, Verfahrensweisen und vorgegebenen Standards
- Anlagenchecklisten
- Funktionsprüfung
- Anlagenprüfungen und -abnahmen
- Rohstoffprüfungen (Kohle, Biomasse etc.)
- Zerstörende und zerstörungsfreie Prüfung
- Werkstoffbeschichtung

Unsere Expertise

- Werkstoffanalysen
- Technische Fehleranalysen
- Werkstoffauswahl
- QS/QK-Beratung

Kontakt:

Dr. Barbara Waldmann
Center of Competence
Quality Assurance and Materials
Werkstraße
50129 Bergheim