

Bergbaugeräte-Engineering Expertise

Beratung Schüttguttransport Kupferminen



Land

Chile



Kunde

Diverse Kupferbergwerke



Expertise

Bergbaugeräte-Engineering,
Schüttguttransport,
Bandanlage

Unsere Leistungen

- Prüfung von Massentransportsystemen zur Erzförderung
- Schwachstellenanalyse
- Entwicklung von Lösungen zur Durchsatzsteigerung
- Leistungsmessung
- Abschlussbericht inkl. Optionen und Empfehlungen



Projektbeschreibung

Für mehrere Kupferminen in Chile haben RWE-Experten komplexe Schüttgutsysteme für Abraum (Brecher, Förderanlagen, Rückgewinnungsanlagen, Silos) auf Schwachstellen untersucht und eine Reihe von Lösungen entwickelt, um den Durchsatz auf zufriedenstellende Leistungsniveaus zu erhöhen.

RWE ist eines der wenigen Ingenieurbüros, das die Analyse und Entwicklung von Schüttguttransportsystemen vollumfänglich beherrscht, wie unsere weltweiten Projekteinsätze zeigen. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in Engineering und Betrieb ermöglicht es uns, unsere Kunden bei spezifischen Herausforderungen im Bereich Förderanlagen zu unterstützen, inkl. abrasive Materialien, Abwärtsfördersysteme, hohe Bandgeschwindigkeiten und extra breite Gurte.



Amerika & Afrika

