

Engineering and project Support

## Battery Storage System



---

**Client**

RWE Generation SE

**Location**

Germany

**Expertise**

Battery Storage, Procurement, Electrical Engineering, Grid Connection, Battery System

---

RWE Generation (RWE) recently upgraded its pumped-storage site “Herdecke” with a 6 MW lithium ion battery storage. RWE will utilize this battery energy storage system to supply sustainable reserve capacity to balance the adjacent electricity grid.

A key item in the tendering process, are the technical requirements of the battery system. Therefore, RWE assigned RWE Technology (RWETI) to assist in this process and review or – where necessary – co-write the requirements for the 6 MW lithium ion battery project. RWE TI experts were embedded in the project team, acting as engineering experts for the project (2016/2017) . Their added value lies mostly in the field of senior project engineer, specialised in electrical engineering, battery storage and grid connections. Our services included technical advice and support during engineering, tendering and selection of suitable battery technology, grid- and IT-connection.

With RWETI’s independent review and engineering support during development, procurement and construction, RWE was able to receive high quality proposals from key energy storage system suppliers and deliver a successful project.

## Our Services:

- Electrical Engineering Support
- Tendering Support
- Technical Advice
- Project Management



Ingenieurtechnische Planungsleistung

## Technische Beratung Batteriespeicher



**Kunde**

RWE Generation SE

**Land**

Deutschland

**Expertise**

B&I-Verträge, technische Beratung,  
Angebotsmanagement,  
Vertragsverhandlungen, LTSA,  
Schnittstellenmanagement

RWE Generation (RWE G) beabsichtigte Ende 2016, das Pumpspeicherkraftwerk Herdecke mit einem 6 MW-Lithium-Ionen-Batteriespeicher nachzurüsten. Der Batteriespeicher sollte als nachhaltige Reserveleistung die Aufrechterhaltung des Netzgleichgewichts garantieren.

Ein wesentlicher Aspekt in der Projektdurchführung und im Ausschreibungsverfahren waren die technischen Spezifikationen des Batteriesystems. RWE G beauftragte RWE Technology International (RWE TI) mit der Unterstützung bei diesem Prozess und mit der Überprüfung – oder ggf. auch – Hilfe bei der Erstellung der Spezifikationen für das 6 MW-Lithium-Ionen-Batterie-Projekt. Die von den RWE TI Engineering-Experten eingebrachten Kompetenzen lagen insbesondere im Bereich Fachprojektleitung mit Schwerpunkten auf Elektrotechnik, Batteriespeicherung und Netzanschluss. Zu unseren Leistungen gehörten technische Beratung und Unterstützung bei der technischen Planung, beim Ausschreibungsverfahren, bei der Auswahl der geeigneten Batterietechnologie sowie bei der Herstellung von Netz- und IT-Anschlüssen.

Durch die unabhängige Überprüfung von RWE TI sowie den Engineering-Support bei der Entwicklung, Beschaffung und beim Bau erhielt RWE G qualitative Angebote von großen Energiespeichersystemlieferanten und konnte das Projekt erfolgreich abschließen.

## Unsere Leistungen:

- Ingenieurtechnische Planung (Elektrotechnik, Batteriemodelle)
- Ausschreibungsunterstützung
- Technische Beratung im Projektverlauf
- Projektmanagement

