

Procurement

Ansprechpartner

Unsere Zeichen

Name Weizmann
Telefon +49 (0) 8224-78-2461
Telefax +49 (0) 201-12-12-33343
E-Mail simon.weizmann@rwe.com

Bekanntmachung von Präqualifikationen

Gundremmingen, 7. Dezember 2018

Laufende-Nr.: 2018-004
Präqualifizierungsgegenstand: Abrasiv-Strahlanlagen
Warengruppenbereich: TB102
Datum der Internetveröffentlichung: 07.12.2018
Kurzbeschreibung:

Für den Rückbau von Kernkraftwerken werden Maschinen und Anlagen u.a. für die Zerlegung und Oberflächenbehandlung von Kraftwerksteilen benötigt. Diese Maschinen und Anlagen sollen sich weitestgehend an industriellen Standards anlehnen, zum Einsatz sollten daher – sofern möglich - Standardmaschinen kommen. Aktuell sind insgesamt bis zu vier Strahlanlagen an den Standorten Gundremmingen und Biblis geplant.



1. Anwendungsbereich: Produktparameter

- Zweck: Gezielter vollumfassender Oberflächenabtrag in Höhe von bis zu 10 Mikrometern an metallischen Werkstücken
- Dabei dürfen die Werkstücke beschädigt werden, da der Abtrag als Reinigungsschritt vor einer Materialverwertung der Werkstücke als Metallschrott steht. Eine homogene Oberflächengüte ist nicht erforderlich.
- Produktklassen: 3 Geometrieordnungen, diverse Materialien, diverse Beschichtungen inkl. Verzinkung, Lack-/Farbschichten, Passivierungsschichten, Rost-/Korrosionsschichten
 - Schüttgut (< 10cm; < 0,25 kg)
 - Schüttbares Gut (10 cm < x < 50 cm; < 50 kg)
 - Segmente (30 cm < x < 1,0 m; 50 kg < x < 500 kg)
- Innerhalb der drei Produktklassen weisen die Produkte eine sehr hohe Varianz bezüglich Geometrieform auf. Es handelt sich hierbei nicht um eine Serienproduktion.
- Das umfasst auch zugängliche Hinterschneidungen (Profilstücke), Hohlräume (Rohrstücke), Rohrhalschalen

Zur Bearbeitung der Produktklassen können unterschiedliche Maschinentypen eingesetzt werden.

**RWE Power
Aktiengesellschaft**
Huysenallee 2
45128 Essen
T +49 201 12-01
F +49 201 12-24313
I www.rwe.com
Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Rolf Martin Schmitz
Vorstand:
Dr. Frank Weigand
(Vorsitzender)
Ralf Giesen
Dr. Lars Kulik
Nikolaus Valerius
Sitz der Gesellschaft:
Essen und Köln
Eingetragen beim
Amtsgericht Essen
HR B 17420
Eingetragen beim
Amtsgericht Köln
HR B 117
Bankverbindung:
Commerzbank Köln
BIC COBADEFF370
IBAN:
0500 1490 00
Gläubiger-IdNr.
DE37ZZZ00000130738
USt-IdNr. DE 8112 23 345
St-Nr. 112/5717/1032

...

2. Ziele: Prioritäten, Erfragung möglicher Werte

- Minimale Bearbeitungs-/Durchlaufzeit unter Voraussetzung vollumfänglicher Bestrahlung (Beschädigung der Werkstücke zulässig)
- Minimierung des Strahlgutsverbrauchs bei gleicher Abtragsleistung, damit starker Fokus auf Langlebigkeit des Strahlgutes; folglich genaue Trennung des abgetragenen Materials vom Strahlgut in der Strahlgutaufbereitung und Maximierung der Lebensdauer des Strahlguts
- Einfache Zerlegbarkeit/Umbau/Verlagerung der Anlage für eine Installation in wechselnden Aufstellungsorten, evtl. Modularisierung
- Standardanlage (Kurzfristige Verfügbarkeit einer zu 90% passenden Anlage mit kleinen Individualanpassungen wird einer mittel-/langfristigen Verfügbarkeit einer zu 100% passenden Anlage vorgezogen)
- Maximale Möglichkeiten zur Automatisierung
- Maximale Möglichkeiten zur fließtechnischen Verkettung mit Fördermitteln
- Je nach Materialart einstellbare Anlagenfunktionen (Dauer/Strahlgut/Strahlgeschwindigkeit etc.)
- Minimaler Wartungsaufwand

3. Randbedingungen: Randbedingungen von Anwenderseite

- Nutzbarkeit unterschiedlichen Strahlgutes; insbesondere wird ausschließlich Aluminium-freies Strahlgut (kein Korund) zum Einsatz kommen
- Zerlegbarkeit der Anlage auf Maße von max. 6,0m x 5,0m (BxH), da begrenzte Zugänglichkeit zum Aufstellungsort in bestehender Gebäudestruktur vorliegt
- Einfache Möglichkeit, grundlegende Wartungsarbeiten der Anlage durch eigenes Bedienpersonal ausführen zu lassen (z.B. einfacher Austausch/Reinigung/Entleerung der Filtertechnik in der Strahlgutwiederaufbereitung, Verschleißteilwechsel)
- Aufstellbarkeit der Anlage auf Maschinenfüßen; Fundamentfreiheit
- Flächenlast max. 15kN / m² (lt. Belastungsplan)
- Abmaße max. (siehe beigefügte Skizze)
- Raumhöhe ca. 10m
- Betriebszeit von 16h/Tag, (Zweischichtbetrieb geplant)
- System zur Unterdrückung von Staub- und Aerosolbildung, Abdichtung der Anlage gegen Staub- & Aerosolaustritt
- System für Explosionsschutz
- Erfolgte Installation bzw. Möglichkeit der Installation von H13-Filter (DIN 1822) für Betrieb in geschlossenen Räumen

4. Maschinenparameter von in Frage kommenden Anlagen

- Durchsatz bezogen auf Produktklasse
- Bedarf an Bedienpersonal inkl. erforderliche Kompetenz
- Medienbedarf (Energie, Strahlgut bezogen auf Produktklasse, etc.)
- Erforderliche Schnittstellen (Energie, Zu-/Abfuhr von Medien, Informationstechnik/Steuerung)
- Anlieferung/Verpackung der Anlage
- Emission: Werte für Schall, Vibration etc.

Mindestbedingungen:

1. Einreichung eines kurzen Firmenportraits mit Zahlen und Fakten zum Unternehmen.
2. Einreichung eines zweiseitigen Konzeptes anhand o. g. Parameter inkl. techn. Datenblätter, Skizzen, Zeichnungen und Angabe der Lieferzeit.
3. Angaben zu Serviceleistungen zur Instandhaltung / Wartung durch Hersteller oder Servicepartner (inkl. Möglichkeit zum Abschluss eines Wartungsvertrages)
4. Nachweis über Referenzen und einschlägige Erfahrungen, insbesondere zu Lieferungen und Leistungen, die Gegenstand dieser Veröffentlichung sind, oder ähnliche in eigener Verantwortung abgewickelter Maßnahmen (Art der Arbeiten, Angabe des Auftraggebers, des Rechnungswertes und der Ausführungszeit)
5. Erklärung, dass die Gesamtabwicklung (Bewerbung, Angebot, Vergabe, Ausführung vor Ort, Dokumentation) in deutscher Sprache (in Wort und Schrift) erfolgt.
6. RWE weist ausdrücklich auf den im RWE-Konzern geltenden RWE-Verhaltenskodex" hin, der unter www.rwe.com/lieferanten eingesehen werden kann. RWE erwartet von seinen Auftragnehmern, dass diese die Einhaltung der darin enthaltenen Regeln und Prinzipien unterstützen und sich insbesondere zur Unterstützung und Umsetzung der im Rahmen der Global Compact Initiative der Vereinten Nationen aufgestellten Prinzipien zu den Menschenrechten, den Arbeitsbeziehungen und zur Umwelt sowie Korruption bekennt (www.unglobalcompact.org).

Es ist zu bestätigen, dass es in den letzten zwei Jahren keine Verstöße gegen die UN Menschenrechte, IAO-Konventionen, branchenspezifische Vorschriften und/oder nationale Gesetze, Bestechung durch oder von Mitarbeitern oder der Firma, kriminelle Aktivitäten, bei denen Mitarbeiter beteiligt waren, gab.

Die Bewerbungsunterlagen senden Sie bitte bis **25.01.2019** an nachstehende Anschrift:

Simon Weizmann
RWE Power Aktiengesellschaft
Procurement Nukleare Kraftwerke
Team Gundremmingen (PFP-N3)
Dr. August-Weckesser-Str. 1
89355 Gundremmingen

Anlage: Skizze vorgesehener Aufstellraum Standort Gundremmingen

