

Procurement

Ansprechpartner

Unsere Zeichen

Name Weizmann
 Telefon +49 (0) 8224-78-2461
 Telefax +49 (0) 201-12-12-33343
 E-Mail simon.weizmann@rwe.com

Bekanntmachung von Präqualifikationen

Gundremmingen, 20. Dezember 2018

Laufende-Nr.: 2018-007
Präqualifizierungsgegenstand: Bearbeitungsanlagen
 (Entlacken & Entfetten)
Warengruppenbereich: TB102
Datum der Internetveröffentlichung: 20.12.2018
Kurzbeschreibung:

Für den Rückbau von Kernkraftwerken werden Maschinen und Anlagen u.a. für die Zerlegung und Oberflächenbehandlung von Kraftwerksteilen benötigt. Diese Maschinen und Anlagen sollen sich weitestgehend an industriellen Standards anlehnen, zum Einsatz sollten daher – sofern möglich - Standardmaschinen kommen.



1. Anwendungsbereich: Produktparameter

- Das Entlacken und Entfetten dient als Vorprozess zum Abtrag von Oberflächen. Bei den nachfolgenden Prozessen soll keine Beschichtung und kein Fett mehr vorhanden sein.
- Zweck: Gezielte Entfernung von Lacken, Verschmutzungen oder Beschichtungen.
- Die Werkstücke werden nach den Folgeprozessen nicht weiterverwendet oder aufbereitet, sondern in den normalen Wertstoffkreislauf überführt. Deswegen dürfen die Werkstücke beschädigt werden.
- Diverse metallische Werkstoffe (Von Baustahl bis hochlegierte Werkzeugstähle) kommen zur Anwendung
- Typische Beispiele für Werkstücke sind Rohre, kleine Aggregate, Stellantriebe, große Armaturen, Maschinenteile, Geländer, Leiter, Gitterroste.
- Die Werkstücke werden vorher zerlegt Einganggröße für die Anlage sind Werkstücke innerhalb folgender Produktklassen:
 - Schüttgut (< 10cm; < 0,25 kg)
 - Schüttbares Gut (10 cm < x < 50 cm; < 50 kg)
 - Segmente (30 cm < x < 1,20 m; 50 kg < x < 300 kg)

RWE Power Aktiengesellschaft

Huyssenallee 2
 45128 Essen
 T +49 201 12-01
 F +49 201 12-24313
 I www.rwe.com

Vorsitzender des
 Aufsichtsrates:
 Dr. Rolf Martin Schmitz

Vorstand:
 Dr. Frank Weigand
 (Vorsitzender)
 Ralf Giesen
 Dr. Lars Kulik
 Nikolaus Valerius

Sitz der Gesellschaft:
 Essen und Köln
 Eingetragen beim
 Amtsgericht Essen
 HR B 17420
 Eingetragen beim
 Amtsgericht Köln
 HR B 117

Bankverbindung:
 Commerzbank Köln
 BIC COBADEFF370
 IBAN:

0500 1490 00
 Gläubiger-IdNr.
 DE37ZZ00000130738
 USt-IdNr. DE 8112 23 345
 St-Nr. 112/5717/1032

...

- Die Oberflächen sind jeweils frei zugänglich, Rohre werden beispielsweise zu Halbschalen zerlegt
- Es soll möglich sein, mehrere unterschiedliche Produktklassen zeitgleich zu entlacken und entfetten
- Durchschnittlich wird von folgenden Materialzusammensetzungen ausgegangen:
 - 70% lackiert (z.T. hochwertige Nasslacke mit Grundierung)
 - 30% verschmutzt (Öl und Fett)

2. Ziele: Prioritäten, Erfragung möglicher Werte

- Minimale Bearbeitungs-/Durchlaufzeit unter Voraussetzung von Abtrag
- Minimaler Rüstaufwände zur Aufspannung von verschiedenen Geometrieformen
- Standardanlagen
- Je nach Materialart/Abtrag einstellbare Anlagenfunktionen
- Minimaler Wartungsaufwand
- Minimaler Anfall von Sekundärabfällen (Medium), bzw. Aufbereitung der Medien (wenn möglich)

3. Randbedingungen: Randbedingungen von Anwenderseite

- Einfache Möglichkeit, grundlegende Wartungsarbeiten der Anlage durch eigenes Bedienpersonal ausführen zu lassen (z.B. einfacher Austausch/ Reinigung/ Verschleißteilwechsel)
- Langlebiger und durchgängiger Betrieb

4. Maschinenparameter von in Frage kommenden Anlagen

- Durchsatz bezogen auf Produktklasse
- Bedarf an Bedienpersonal inkl. erforderliche Kompetenz
- Medienbedarf
- Erforderliche Schnittstellen (Energie, Zu-/Abfuhr von Medien, Informationstechnik/ Steuerung, Absaugung)
- Anlieferung/Verpackung der Anlage
- Emissionswerte

Mindestbedingungen:

1. Einreichung eines kurzen Firmenportraits mit Zahlen und Fakten zum Unternehmen.
2. Einreichung eines zweiseitigen Konzeptes anhand o. g. Parameter inkl. techn. Datenblätter, Skizzen, Zeichnungen und Angabe der Lieferzeit.
3. Angaben zu Serviceleistungen zur Instandhaltung / Wartung durch Hersteller oder Servicepartner
4. Nachweis über Referenzen und einschlägige Erfahrungen, insbesondere zu Lieferungen und Leistungen, die Gegenstand dieser Veröffentlichung sind, oder ähnliche in eigener Verantwortung abgewickelter Maßnahmen (Art der Arbeiten, Angabe des Auftraggebers, des Rechnungswertes und der Ausführungszeit)
5. Erklärung, dass die Gesamtabwicklung (Bewerbung, Angebot, Vergabe, Ausführung vor Ort, Dokumentation) in deutscher Sprache (in Wort und Schrift) erfolgt.
6. RWE weist ausdrücklich auf den im RWE-Konzern geltenden RWE-Verhaltenskodex" hin, der unter www.rwe.com/lieferanten eingesehen werden kann. RWE erwartet von seinen Auftragnehmern, dass diese die Einhaltung der darin enthaltenen Regeln und Prinzipien unterstützen und sich insbesondere zur Unterstützung und Umsetzung der im Rahmen der Global Compact Initiative der Vereinten Nationen aufgestellten Prinzipien zu den Menschenrechten, den Arbeitsbeziehungen und zur Umwelt sowie Korruption bekennt (www.unglobalcompact.org).

Es ist zu bestätigen, dass es in den letzten zwei Jahren keine Verstöße gegen die UN Menschenrechte, IAO-Konventionen, branchenspezifische Vorschriften und/oder nationale Gesetze, Bestechung durch oder von Mitarbeitern oder der Firma, kriminelle Aktivitäten, bei denen Mitarbeiter beteiligt waren, gab.

Die Bewerbungsunterlagen senden Sie bitte bis **25.01.2019** an nachstehende Anschrift:

**Simon Weizmann
RWE Power Aktiengesellschaft
Procurement Nukleare Kraftwerke
Team Gundremmingen (PFP-N3)
Dr. August-Weckesser-Str. 1
89355 Gundremmingen**

oder per E-Mail an

simon.weizmann@rwe.com