

Bekanntmachung von Präqualifikationen

Procurement

Ansprechpartner

Unsere Zeichen PFP-NZ
Name Simon Weizmann
Telefon +49 8224 78 2461
Telefax +49-201 12 12 33343
E-Mail simon.weizmann@rwe.com

Lingen, 17. Juli 2019

Laufende-Nr.: 2019-003
Präqualifizierungsgegenstand: Wasserstrahlschneidanlage
Warengruppenbereich: TB102
Datum der Internetveröffentlichung: 17.07.2019
Kurzbeschreibung:

Für den Rückbau von Kernkraftwerken werden Maschinen und Anlagen u.a. für die Zerlegung von Kraftwerksteilen benötigt. Diese Maschinen und Anlagen sollen sich weitestgehend an industriellen Standards anlehnen, zum Einsatz sollten daher – sofern möglich - Standardmaschinen kommen. Der Einsatz der Wasserstrahlschneideanlage dient dem Zweck verschiedene Werkstoffe maschinengesteuert mit den maximalen Abmessungen von 1500 x 2500 x 100 mm zuzuschneiden.



Anwendungsbereiche und Ziele

Anwendungsbereiche

Maschinengesteuerter Zuschnitt verschiedener Werkstoffvarianten in den maximalen Abmessungen von 1500 x 2500 x 100 mm.

Werkstoffvarianten

Eisen und- Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Gummiwerkstoffe, Graphit, Papier. Die zu bearbeitenden Komponenten können zudem mit Beschichtungen unterschiedlicher Art, wie z.B. Zink, Farben, Lacke, Gummierung, etc. behaftet sein.

Schneidbereich

Höhe: mind. 100 mm
Tiefe: mind. 1500 mm
Länge: mind. 2500 mm
Gewicht: Flächenlast Werkstücke bis max. 1000 kg/m²

RWE Power Aktiengesellschaft

Huyssenallee 2
45128 Essen

T +49 201 12-01
F +49 201 12-24313
I www.rwe.com

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Rolf Martin Schmitz

Vorstand:
Dr. Frank Weigand
(Vorsitzender)
Ralf Giesen
Dr. Lars Kulik
Nikolaus Valerius

Sitz der Gesellschaft:
Essen und Köln
Eingetragen beim
Amtsgericht Essen
HR B 17420
Eingetragen beim
Amtsgericht Köln
HR B 117

Bankverbindung:
Commerzbank Köln
BIC COBADEFF370
IBAN:

0500 1490 00
Gläubiger-IdNr.
DE37ZZZ00000130738

USt-IdNr. DE 8112 23 345
St-Nr. 112/5717/1032

...

Ziele

Für die zu beschaffende Wasserstrahlanlage wurden folgende Anwendungsziele definiert:

- Automatische Durchführung von Schnitten
- CAD-/CAM-Schnittstelle
- Minimale Bearbeitungs-/Durchlaufzeit
- Minimierung des Abrasivmittelverbrauchs
- Optional: Aufbereitung des Abrasivmittels
- Nach Möglichkeit Standardanlage
- Je nach Materialart einstellbare Anlagenfunktionen
- Minimaler Wartungsaufwand

Mindestbedingungen:

1. Einreichung eines kurzen Firmenportraits mit Zahlen und Fakten zum Unternehmen.
2. Einreichung eines zweiseitigen Konzeptes anhand o. g. Parameter inkl. techn. Datenblätter, Skizzen, Zeichnungen und Angabe der Lieferzeit.
3. Angaben zu Serviceleistungen zur Instandhaltung / Wartung durch Hersteller oder Servicepartner
4. Nachweis über Referenzen und einschlägige Erfahrungen, insbesondere zu Lieferungen und Leistungen, die Gegenstand dieser Veröffentlichung sind, oder ähnliche in eigener Verantwortung abgewickelter Maßnahmen (Art der Arbeiten, Angabe des Auftraggebers, des Rechnungswertes und der Ausführungszeit)
5. Erklärung, dass die Gesamtabwicklung (Bewerbung, Angebot, Vergabe, Ausführung vor Ort, Dokumentation) in deutscher Sprache (in Wort und Schrift) erfolgt.
6. RWE weist ausdrücklich auf den im RWE-Konzern geltenden "RWEVerhaltenskodex" hin, der unter www.rwe.com/lieferanten eingesehen werden kann. RWE erwartet von seinen Auftragnehmern, dass diese die Einhaltung der darin enthaltenen Regeln und Prinzipien unterstützen und sich insbesondere zur Unterstützung und Umsetzung der im Rahmen der Global Compact Initiative der Vereinten Nationen aufgestellten Prinzipien zu den Menschenrechten, den Arbeitsbeziehungen und zur Umwelt sowie Korruption bekennt (www.unglobalcompact.org).
Es ist zu bestätigen, dass es in den letzten zwei Jahren keine Verstöße gegen die UN Menschenrechte, IAO-Konventionen, branchenspezifische Vorschriften und/oder nationale Gesetze, Bestechung durch oder von Mitarbeitern oder der Firma, kriminelle Aktivitäten, bei denen Mitarbeiter beteiligt waren, gab.

Seite 3

Die Bewerbungsunterlagen senden Sie bitte bis **12.08.2019** an nachstehende
Anschrift:

Simon Weizmann
RWE Power Aktiengesellschaft
Procurement Nukleare Kraftwerke
Team Gundremmingen (PFP-NZ)
Dr. August-Weckesser-Str. 1
89355 Gundremmingen