|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Deckblatt Vorprüfunterlagen – Reserveteil-/ Neuteil - Bestellungen** | | | | | | | | | | **Dokument-Nr.:** | | | | |
| **Anlage:** **KRB II** | | | | | | | | | | **Anzahl der Blätter:** | | | | |
| **Hersteller:** | | | | | | | | | | **Deckblatt u.**       **Reserve-/Neuteilliste** | | | | |
| **Besteller:**  **RWE Nuclear GmbH, Standort Gundremmingen** | | | | | | | | | | **RWE-Reserve-/Neuteil-Beschaffungsnr.:** | | | | |
| **RWE-Bestell-Nr.** | | |  | | | | | | **KWU-Typ/DN und/oder Anlagenkennzeichen** | | | | | |
| **Werk-Nr.:** | |  | | | | | | |  | | | | | |
| **Benennung:** | |  | | | | | | |  | | | | | |
| **Auslegungsdruck pü:** | | | | | bar | | | |  | | | | | |
| **Auslegungstemperatur:** | | | | | °C | | | | **Prüfdruck pü:**        **bar** | | | | | |
| **Anforderungsstufe:** | | | | |  | | | | **nach Spezifikation:**       **Index** | | | | | |
| **Reserveteile für Ursprungswerknummer:** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Inhaltsverzeichnis der anzuwendenden genehmigten Vorprüfunterlagen** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Genehmigungsschreiben:** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | |  |  | | Revision | | letztgültiges Datum vom Inhaltsverzeichnis | |  |
| Deckblatt/Inhaltsverzeichnis | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Zeichnungen | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Werkstoffliste | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Zeichnungen/Schweißstellenliste | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| FPP/BPP | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Schweißplan | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Arbeitsprüfplan | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Wärmebehandlungsplan | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Werkstoffprüf- u. Probeentnahmeplan | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Reparaturplan | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| Berechnung | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
|  | | | | | | | Nr. |  | |  | |  | |  |
| \* Zutreffendes ankreuzen | | | | | | |  |  | |  | |  | |  |
| Revision | Hersteller | | | | | | Art der Revision | | | | RWE-Freigabe | | G-Prüfvermerk | |
|  | Datum | | | Erstellt | | Geprüft QST |  | | | |  | |  | |
| 00 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |
| 01 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |
| 02 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |
| 03 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |
| 04 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |
| 05 |  | | |  | |  |  | | | |  | |  | |

wird von RWE ausgefüllt